Документ подписан простой электронной подписью Информация о владельце:

ФИО: Гнатюк Сергей Иванович ПОЛИТЕХНИ ЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ ФЕДЕРАЛЬНОГО Должность: Первый проректор Дата подписания: 20.10.25 Д.Д. СТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО Уникальный программный ключ: УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ 5ede28fe5b714e6893375543741657777774760СУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ К.Е. ВОРОШИЛОВА»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА учебной дисциплины **ОП. 02 Техническая механика** (наименование учебной дисциплины)

35.02.08 Электротехнические системы в агропромышленном комплексе (АПК) (код, наименование профессии/специальности)

Рассмотрено и согласовано цикловой комиссией сельское хозяйство, строительство и природообустройство.

Протокол № 2 от «02» сентября 2025 г.

Разработана на основе ФГОС СПО РФ и ПООП СПО для специальности 35.02.08 Электротехнические системы в агропромышленном комплексе (АПК) (утвержден Приказом Министерства образования и науки от 27 мая 2022 года № 368).

Организация разработчик: Политехнический колледж ЛГАУ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОПД.02 Техническая механика

1.1. Область применения программы учебной дисциплины

Рабочая программа учебной дисциплины (далее — рабочая программа) является частью освоения программ подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО РФ и ПООП СПО для специальности 35.02.08 Электротехнические системы в агропромышленном комплексе (АПК).

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.02 Техническая механика по специальности 35.02.08 Электротехнические системы в агропромышленном комплексе (АПК) может быть использована на базе среднего (полного общего) образования, в профессиональном обучении и дополнительном профессиональном образовании.

1.2. Цели и задачи учебной дисциплины, требования к результатам освоения учебной дисциплины

Учебная дисциплина OП.02 Техническая механика относится к общепрофессиональному циклу.

Целью реализации основной образовательной программы среднего общего образования по предмету ОП.02 Техническая механика является освоение содержания предмета Техническая механика и достижение обучающимися результатов изучения в соответствии с требованиями, установленными ФГОС СПО РФ и ПООП СПО.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- основные понятия и законы механики твердого тела;
- методы механических испытаний материалов.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- выполнять расчеты на прочность, жесткость и устойчивость элементов сооружений;
- определять координаты центра тяжести тел.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01 ОК 02 ПК 1.1-1.3 ПК 3.1-3.3	производить расчеты на прочность при растяжении и сжатии, срезе и смятии, кручении и изгибе; выбирать рациональные формы поперечных сечений; производить расчеты зубчатых и червячных передач, передачи «винт-гайка», шпоночных соединений на контактную прочность; производить проектировочный и проверочный расчеты валов; производить подбор и расчет подшипников качения	основные понятия и аксиомы теоретической механики; условия равновесия системы сходящихся сил и системы произвольно расположенных сил; методики решения задач по теоретической механике, сопротивлению материалов; методику проведения прочностных расчетов деталей машин; основы конструирования деталей и сборочных единиц

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ 3.1. Тематический план учебной дисциплины **ОП.02** Техническая механика

Вид учебной работы	Количество часов
1	2
Максимальная учебная нагрузка (всего)	66
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	44
в т. ч.:	
теоретическое обучение	16
практические занятия	28
Самостоятельная работа обучающегося	20
Промежуточная аттестация:	2
дифференцированный зачет	
ИТОГО	66

3.2. Содержание обучения по учебной дисциплине ОП.02 Техническая механика

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в часах	Осваиваемые элементы компетенций
Раздел 1 Правила оф	ормления чертежей	28	
Тема 1.1	Содержание учебного материала	6	OK 01
Основные понятия и аксиомы статики	Теоретическая механика и ее разделы: статика, кинематика, динамика. Краткий обзор развития теоретической механики. Материальная точка. Абсолютно твердое тело. Сила как вектор. Единицы силы.	2	ОК 02 ПК 1.1-1.3 ПК 3.1-3.3
	Практическое занятие. Инструктаж по ТБ Система сил. Равнодействующая и уравновешивающая системы сил. Внешние и внутренние силы. Аксиомы статики. Свободное и несвободное тело.	2	
	Самостоятельная работа обучающихся Степень свободы. Связи. Реакции связей и правила определения их направления.	2	
	Содержание учебного материала	6	OK 01
Тема 1.2	Система сходящихся сил. Силовой многоугольник. Геометрическое условие равновесия системы. Определение равнодействующей сходящихся сил графическим способом. Определение усилий в двух шарнирно-соединенных стержнях. Проекции силы на оси координат. Аналитическое определение равнодействующей системы.	2	ОК 02 ПК 1.1-1.3 ПК 3.1-3.3
Плоская система сходящих сил	Практическое занятие. Инструктаж по ТБ Определение величины и направления реакций связей и построение силового многоугольника	2	
	Самостоятельная работа обучающихся. Методика решения задач на равновесие плоской системы сходящихся сил с использованием аналитического уравнения равновесия.	2	
	Содержание учебного материала	4	ОК 01
Тема 1.3	Практическое занятие. Инструктаж по ТБ Момент пары сил, величина, знак. Свойства пар	2	ОК 02 ПК 1.1-1.3
Пара сил	Самостоятельная работа обучающихся Понятие пары сил. Вращающее действие пары на тело. Условие равновесия пары сил	2	ПК 3.1-3.3
Тема 1.4	Содержание учебного материала	6	ОК 01
Плоская система произвольно расположенных сил	Момент силы относительно точки: величина, знак, единицы измерения и условие равенства нулю. Приведение силы и системы сил к данному центру. Главный вектор и главный момент. Частные случаи приведения. Теорема Вариньона. Уравнения равновесия	2	ОК 02 ПК 1.1-1.3 ПК 3.1-3.3
	плоской произвольной системы сил (три вила). Равновесие плоской системы параллельных		11K 3.1-3.3

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в часах	Осваиваемые элементы компетенций
	сил (два вида). Классификация нагрузок – сосредоточение силы, моменты, равномерно-распределенные нагрузки и их интенсивность.		
	Практическое занятие. Инструктаж по ТБ Определение опорных реакций двухопорных и консольных балок	2	
	Самостоятельная работа обучающихся Опоры балочных систем: шарнирно-подвижная, шарнирно-неподвижная, жесткое защемление (заделка) и их реакции. Аналитическое определение опорных реакций балок	2	
Тема 1.5	Содержание учебного материала	6	OK 01
Центр тяжести тела. Центр тяжести плоских фигур	Центр параллельных сил и его свойства. Координаты центра параллельных сил. Сила тяжести. Центр тяжести тела как центр параллельных сил. Координаты центра, тяжести плоской фигуры (тонкой однородной пластины). Статический момент площади плоской фигуры относительно оси; определение, единицы измерения, способ вычисления, свойства.	2	ОК 02 ПК 1.1-1.3 ПК 3.1-3.3
	Практическое занятие. Инструктаж по ТБ Методика решения задач на определение координат центра тяжести сложных сечений, составленных из простых геометрических фигур и из сечений стандартных профилей проката.	2	
	Самостоятельная работа обучающихся	2	
	Центр тяжести простых геометрических фигур и фигур, имеющих ось симметрии.		
Раздел 2 Сопротивлен	ие материалов	36	
	Содержание учебного материала	6	OK 01
Тема 2.1	Краткие сведения об истории развития «Сопротивление материалов». Упругие и пластические деформации. Основные гипотезы и допущения о свойствах материалов и характере деформирования. Нагрузки и их классификация. Геометрическая схематизация элементов сооружений	2	ОК 02 ПК 1.1-1.3 ПК 3.1-3.3
Основные положения	Практическое занятие. Инструктаж по ТБ Метод сечений. Внутренние силовые факторы в общем случае нагружения бруса. Основные виды деформации бруса	2	
	Самостоятельная работа обучающихся Напряжения: полное, нормальное, касательное, единицы измерения напряжения.	2	
	Содержание учебного материала	8	
Тема 2.2 Растяжение и сжатие	Продольная сила, величина, знак, эпюры продольных сил. Нормальные напряжения в поперечных сечениях стержня. Эпюра нормальных напряжений по длине стержня. Продольные и поперечные деформации при растяжении (сжатии). Коэффициент Пуассона.	2	ОК 01 ОК 02 ПК 1.1-1.3

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в часах	Осваиваемые элементы компетенций
	Закон Гука. Модуль продольной упругости. Определение перемещений поперечных сечений стержня. Механические испытания материалов. Диаграммы растяжения пластичных и хрупких материалов, их механические характеристики. Расчеты на прочность по предельным состояниям. Коэффициенты надежности по нагрузке, по материалу, по назначению и условиям работы. Нормативные и расчетные нагрузки и сопротивления. Практическое занятие. Инструктаж по ТБ Три типа задач при расчете из условия прочности по предельному состоянию. Расчеты на	4	ПК 3.1-3.3
	прочность, подбор сечения и проверку эксплуатационной нагрузки. Самостоятельная работа обучающихся Условия прочности по предельному состоянию.	2	
Тема 2.3 Основные положения расчета на срез и	Содержание учебного материала Практическое занятие. Инструктаж по ТБ Примеры расчета сварных соединений Срез и смятие: основные расчетные предпосылки и расчетные формулы, условности расчета.	2	ОК 01 ОК 02 ПК 1.1-1.3 ПК 3.1-3.3
смятие	Самостоятельная работа обучающихся Расчетные сопротивления на срез и смятие.	2	11K 3.1-3.3
Тема 2.4 Геометрические	Содержание учебного материала Понятие о геометрических характеристиках плоских сечений бруса. Моменты инерции: осевой, полярный, центробежный. Зависимости между моментами инерции относительно параллельных осей.	2	ОК 01 ОК 02 ПК 1.1-1.3 ПК 3.1-3.3
характеристики плоских сечений	Практическое занятие. Инструктаж по ТБ Определение главных центральных моментов инерции сложных сечений, составленных из простых геометрических фигур и стандартных прокатных профилей.	4	
Тема 2.5 Поперечный изгиб прямого бруса	Содержание учебного материала Основные понятия и определения. Внутренние силовые факторы в поперечном сечении бруса: поперечная сила и изгибающий момент. Свойства контуров эпюр. Построение эпюр поперечных сил и изгибающих моментов для наиболее часто встречающихся и для различных видов нагружений статически определимых балок. Чистый изгиб. Нормальные напряжения в произвольной точке поперечного сечения балки. Эпюра нормальных напряжений в поперечном сечении. Наибольшие нормальные напряжения при изгибе, осевой момент сопротивления; единицы измерения. Касательные напряжения при изгибе. Формула Журавского для касательных напряжений в поперечных сечениях балок. сечений.	2	ОК 01 ОК 02 ПК 1.1-1.3 ПК 3.1-3.3

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в часах	Осваиваемые элементы компетенций
	Практическое занятие. Инструктаж по ТБ	2	
	Расчеты балок на прочность по нормальным и касательным		
	Самостоятельная работа обучающихся	2	
	Эпюры касательных напряжений для балок прямоугольного и двутаврового поперечных сечений по высоте сечения. Моменты сопротивления для простых		
	Содержание учебного материала	4	
T 4.6	Практическое занятие. Инструктаж по ТБ	2	ОК 01
Тема 2.6	Условия прочности и жесткости при кручении. Три типа задач при расчете на прочность и		OK 02
Общие понятия о	жесткость при кручении		ПК 1.1-1.3
деформации сдвига и кручения	Самостоятельная работа обучающихся	2	ПК 3.1-3.3
кручения	Кручение прямого бруса круглого сечения. Крутящий момент. Эпюра крутящих моментов.		
	Напряжения в поперечном сечении бруса при кручении.		
T. 45	Содержание учебного материала	2	OK 01
Тема 2.7	Практическое занятие. Инструктаж по ТБ	2	OK 02
Устойчивость	Условие устойчивости. Три типа задач при расчете на устойчивость		ПК 1.1-1.3
центральных сжатых стержней			ПК 3.1-3.3
	Всего:	66	
	из них практических занятий	28	
	лекций	16	
	самостоятельная работа	20	
	зачет	2	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета «Техническая механика».

Эффективность преподавания курса Технической механики зависит от наличия соответствующего материально-технического оснащения. Это объясняется особенностями курса, в первую очередь его многопрофильностью и практической направленностью.

Оборудование учебного кабинета:

- автоматизированное рабочее место преподавателя;
- автоматизированные рабочие места обучающихся;
- комплект учебно-наглядных пособий;
- техническими средствами обучения: компьютеры с программным обеспечением, проектор;
- экран;
- аудиовизуальные средства схемы и рисунки к занятиям в виде слайдов и электронных презентаций.

Приводится перечень средств обучения, включая тренажеры, модели, макеты, оборудование, технические средства, в т. ч. аудиовизуальные, компьютерные и телекоммуникационные и т. п. (количество не указывается)

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих реализацию ППССЗ по специальности, должны обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное, высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой учебной дисциплины. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла.

Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже одного раза в 5 лет.

4.2. Информационное обеспечение обучения. Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные печатные издания

- 1. Сетков В.И. Техническая механика для строительных специальностей: учебник 8-е изд., перераб. М.: ОИЦ «Академия», 2021 256 с.
- 2. Сетков В.И. Техническая механика для строительных специальностей. Сборник задач 7-е изд., перераб. М.: ОИЦ «Академия», 2021 240 с
- 3. Вереина Л.И., Краснов М.М. Техническая механика М.: ОИЦ «Академия», 2014
- 4. Эрдеди А.А., Эрдеди Н.А. Техническая механика М.: ОИЦ «Академия», 2021

- 5. Эрдеди А.А., Эрдеди Н.А. Теоретическая механика. Сопротивление материалов М.: ОИЦ «Академия», 2021
- 6. Жуков, В. Г. Механика. Сопротивление материалов : учебное пособие для спо / В. Г. Жуков. Санкт-Петербург : Лань, 2020. 416 с. ISBN 978-5-8114-6578-1.
- 7. Кузьмин, Л. Ю. Сопротивление материалов : учебное пособие для спо / Л. Ю. Кузьмин, В. Н. Сергиенко, В. К. Ломунов. Санкт-Петербург : Лань, 2020. 228 с. ISBN 978-5-8114-6433-3.
- 8. Куликов, Ю. А. Сопротивление материалов : учебное пособие для спо / Ю. А. Куликов. Санкт-Петербург : Лань, 2020. 272 с. ISBN 978-5-8114-5889-9.
- 9. Степин, П. А. Сопротивление материалов : учебное пособие для спо / П. А. Степин. Санкт-Петербург : Лань, 2021. 320 с. ISBN 978-5-8114-6768-6.
- 10. Сопротивление материалов. Пособие по решению задач : учебное пособие для спо / И. Н. Миролюбов, Ф. З. Алмаметов, Н. А. Курицын [и др.]. Санкт-Петербург : Лань, 2020. 512 с. ISBN 978-5-8114-6437-1.
- 11. Сидорин, С. Г. Сопротивление материалов. Практикум: учебное пособие / С. Г. Сидорин. Санкт-Петербург: Лань, 2020. 212 с. ISBN 978-5-8114-5403-7.
- 12. Кузьмин, Л. Ю. Строительная механика : учебное пособие для спо / Л. Ю. Кузьмин, В. Н. Сергиенко. Санкт-Петербург : Лань, 2021. 296 с. ISBN 978-5-8114-6804-1.
- 13. Васильков, Γ . В. Строительная механика. Динамика и устройство сооружений : учебное пособие для спо / Γ . В. Васильков, 3. В. Буйко. Санкт-Петербург : Лань, 2021. 256 с. ISBN 978-5-8114-7012-9.
- 14. Техническая механика: учебник / Л. Н. Гудимова, Ю. А. Епифанцев, Э. Я. Живаго, А. В. Макаров. Санкт-Петербург: Лань, 2020. 324 с. ISBN 978-5-8114-4498-4.
- 15. Мещерский, И. В. Задачи по теоретической механике : учебное пособие для спо / И.
- В. Мещерский ; под редакцией В. А. Пальмова, Д. Р. Меркина. Санкт-Петербург : Лань, 2021. 448 с. ISBN 978-5-8114-6748-8.
- 16. Никитин, Н. Н. Курс теоретической механики : учебник для спо / Н. Н. Никитин. Санкт-Петербург : Лань, 2021. 720 с. ISBN 978-5-8114-6755-6.
- 17. Максимов, А. Б. Механика. Решение задач статики и кинематики : учебное пособие для спо / А. Б. Максимов. Санкт-Петербург : Лань, 2021. 208 с. ISBN 978-5-8114-6767-9.
- 18. Бухгольц, Н. Н. Основной курс теоретической механики : учебное пособие для спо / Н. Н. Бухгольц. Санкт-Петербург : Лань, [б. г.]. Часть 1 : Кинематика, статика, динамика материальной точки 2021. 468 с. ISBN 978-5-8114-6765-5.
- 19. Бухгольц, Н. Н. Основной курс теоретической механики : учебное пособие для спо / Н. Н. Бухгольц. Санкт-Петербург : Лань, [б. г.]. Часть 2 : Динамика системы материальных точек 2021. 336 с. ISBN 978-5-8114-6766-2.
- 20. Доев, В. С. Сборник заданий по теоретической механике на базе MATHCAD : учебное пособие для спо / В. С. Доев, Ф. А. Доронин. Санкт-Петербург : Лань, 2021. 588 с. ISBN 978-5-8114-6757-0.
- 21. Сборник коротких задач по теоретической механике : учебное пособие для спо / под редакцией О. Э. Кепе. Санкт-Петербург : Лань, 2021. 368 с. ISBN 978-5-8114-6721-1
- 22. Доронин, Ф. А. Теоретическая механика: учебное пособие для спо / Ф. А. Доронин. Санкт-Петербург: Лань, 2021. 480 с. ISBN 978-5-8114-6750-1.

Основные электронные издания

- 23. Большаков, В. П. Инженерная и компьютерная графика. Изделия с резьбовыми соединениями: учебное пособие ДЛЯ среднего профессионального Атапин, Сопротивление практикум материалов: учебник И лля среднего профессионального образования / В. Г. Атапин. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва : Издательство Юрайт, 2021. - 342 с. - (Профессиональное образование). - ISBN 978-5электронный 534-09059-8. Текст : // ЭБС Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/472762 (дата обращения: 12.05.2021)
- 24. Атапин, В. Г. Сопротивление материалов. Практикум: учебное пособие для среднего профессионального образования / В. Г. Атапин. 2-е изд., испр. и доп. Москва: Издательство Юрайт, 2021. 218 с. (Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-04128-6. Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/472761 (дата обращения: 12.05.2021)
- 25. Атапин, В. Г. Сопротивление материалов. Сборник заданий с примерами их решений: учебное пособие для среднего профессионального образования / В. Г. Атапин. 2-е изд., испр. и доп. Москва: Издательство Юрайт, 2021. 151 с. (Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-04135-4. Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/472763 (дата обращения: 12.05.2021)
- 26. Ахметзянов, М. Х. Техническая механика (сопротивление материалов): учебник для среднего профессионального образования / М. Х. Ахметзянов, И. Б. Лазарев. 2-е изд., перераб. и доп. Москва: Издательство Юрайт, 2021. 297 с. (Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-09308-7. Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/470063 (дата обращения: 12.05.2021)
- 27. Бабанов, В. В. Техническая (строительная) механика: учебник и практикум для среднего профессионального образования / В. В. Бабанов. Москва: Издательство Юрайт, 2021. 487 с. (Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-10332-8. Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/475614 (дата обращения: 12.05.2021)
- 28. Гребенкин, В. 3. Техническая механика: учебник и практикум для среднего профессионального образования / В. 3. Гребенкин, Р. П. Заднепровский, В. А. Летягин; под редакцией В. 3. Гребенкина, Р. П. Заднепровского. Москва: Издательство Юрайт, 2021. 390 с. (Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-10337-3. Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/475629 (дата обращения: 12.05.2021)
- 29. Журавлев, Е. А. Техническая механика: теоретическая механика: учебное пособие для среднего профессионального образования / Е. А. Журавлев. Москва: Издательство Юрайт, 2021. 140 с. (Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-10338-0. Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/475625 (дата обращения: 12.05.2021)
- 30. Зиомковский, В. М. Техническая механика: учебное пособие для среднего профессионального образования / В. М. Зиомковский, И. В. Троицкий; под научной редакцией В. И. Вешкурцева. Москва: Издательство Юрайт, 2021. 288 с. –

(Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10334-2. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/475631 (дата обращения: 12.05.2021) 31. Кривошапко, С. Н. Сопротивление материалов : учебник и практикум для среднего профессионального образования / С. Н. Кривошапко. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2021. — 397 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-03862-0. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/471425 (дата обращения: 12.05.2021

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем при проведении лабораторных работ, практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований, практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения	Формы и методы контроля и				
(освоенные умения, усвоенные знания)	оценки результатов обучения				
1	2				
Умения					
- выполнять расчеты на прочность, жесткость и	Оценка результатов				
устойчивость элементов сооружений;	выполнения заданий, приемов,				
- определять координаты центра тяжести тел.	упражнений.				
опродольна координаты доптра таксети тогк	Оценка выполненных				
	самостоятельных работ.				
Знания:					
- основные понятия и законы механики твердого тела;	Контрольная работа.				
- методы механических испытаний материалов	Самостоятельная работа.				
	Защита реферата.				
	Выполнение проекта.				
	Наблюдение за выполнением				
	практического задания				
	(деятельностью студента).				
	Оценка выполнения				
	практического задания				
	(работы).				
	Подготовка и выступление с				
	докладом, сообщением,				
	презентацией				

ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ К.Е. ВОРОШИЛОВА»

КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА учебной дисциплины *ОП. 02 Техническая механика*(наименование учебной дисциплины)

35.02.08 Электротехнические системы в агропромышленном комплексе (АПК) (код, наименование профессии/специальности)

Тест 1 Тема: Классификация машин

1. В зависимости от назначения, какие различают машины?

- а) машины информационные
- б)рабочие
- в)энергетические
- г)все верно

2. Установить соответствие между машиной и принадлежностью к ней

а)Энергетические	2.арифмометры, калькуляторы, интеграторы
б)рабочие	1. Плуги, комбайны, автомобили, станки
в)Информационные	3.ДВС, электродвигатели, турбины

3. Что такое кинематическая цепь?

Кинематическая цепь-это совокупность звеньев подвижно соединенных

4. Какую форму имеют клиновидные шпонки?

- а) Форму самотормозящих клиньев, выполненных с уклоном
- б) Стальной брусок
- в) Форму призмы

5. Какое применение получили болты?

- а) Применяются для соединения деталей, одна из которых имеет большую толщину
- б) Для скрепления деталей небольшой толщины, а также деталей, материал которых не обеспечивает достаточной прочности резьбы
- в) Для соединения деталей, которые по условиям эксплуатации часто приходится разбирать

6. Дайте характеристику метрической резьбы

- а) Наиболее распространенная, имеет профиль в виде равностороннего треугольника, угол равен 60 градусов, вершины витков притуплены по прямой дуге, что уменьшает кон- центрацию напряжений
- б) Это мелкая цилиндрическая дюймовая резьба с углом профиля равным 55 градусов, но с закругленными выступами и впадинами

7.	чему равен зазор между облтом и отверстием в ответственных
сопј	ряженных деталях? а) В пределах от 0,5 -0,7 мм
б) В	в пределах от ОД-0,5 мм в) В пределах от 0,3- 0,8 мм
8.	Как должна прилегать пружинная шайба к детали после затяжки болта?
Пру	жинная шайба должна прилегать к детали и к гайке по всей_зазор в разрезе
шай	бы допускается доее толщины, но не более_мм.
9.	Как называют участки вала или оси, лежащие в опорах?
Уча	стки вала или оси, лежащие в опорах называют
10.	Что учитывают при выборе материала для резьбовых деталей?
a)Be	еличину и характер нагрузки
б) У	словия работы и способ
изго	отовления
в)Во	се выше перечисленное
Tec	т 2 Тема: Ременные и цепные передачи
1.	Как передается нагрузка, возникающая между шкивом и ремнем?
Наг	рузка передается, возникающими между шкивом и ремнём.
2.	Какие преимущества плоскоременной передачи?
a)	Простота конструкции и отличается высокой долговечностью
всле	едствие большой гибкости ремня.
б) Н	есложность монтажа и низкая
стои	имость в) Верны все варианты
3.	Что такое корд?
К <u>ор</u>	д - это прочная или искусственного вола
4.	Что понимается под предельным размером?
а) Ч	исловое значение линей ной величины в выбранных единицах
б) Д	ва предельно — допустимых размера, между которыми должен
нахо	одиться или кото- рым может быть равен действительный размер
в)	Меньший из двух предельных размеров
5.	Дайте определение нулевой линии?

Лини	ия, сос	отве	гству	ощая_		_разме	ру от к	ОТ	горой оті	кладь	іваюс	я	_размеро	ЭB.
6. 1	Каки	ie oc	новні	ые пар	амет	ры це	епной п	іеј	редачи?					
Осно	вные	: пар	аметр	ы цеп	ной п	ереда	чи - это) П	таг и					
7.]	В ч	ем	преи	муще	ство	ШЛИ	щевых		соедине	ний	ПО	cpa	авненин	0
шпон	ночні	ыми	?											
a)	Лучг	шее	центр	ирова	ние со	оедина	немых д	дет	талей и б	более	точн	oe		
напра	авлен	ние и	х при	осево	м пер	емещ	ении							
б) Ум	меньц	пени	е чис.	па соед	цинит	ельнь	іх детал	пеі	й и обесі	печен	ие пе	реда	ачи	
болы	ших в	зраш	(а- юп	цих мс	мент	ОВ								
в)	Вери	ны в	се вар	оианть	I									
8. 1	Каки	іе бь	іваю	г муфт	гы по	xapa	ктеру р)a(боты?					
а)Же	есткие	е пер	едаю	щие ви	месте	с враг	цающи	M I	моменто	м ви	браци	(И, Т	олчки и	
ударь	Ы.													
б) Уп	пруги	e, av	юрти	зирую	щие в	вибрац	ции, тол	ІЧЬ	ки и удар	оы пр	и пер	едач	не	
вращ	цающе	его м	ио меі	нта										
в) Ве	ерны і	все г	зариа	НТЫ										
9. 1	Назоі	вите	, что	относ	ится	к осн	ОВНЫМ	M	етролог	ичесі	ким п	юка	зателям	1?
а) Це	ена де	лені	ия шк	алы, и	нтерв	ал дел	іения ш	ІКа	алы					
б) Це	ена де	элені	ия шк	алы, и	нтерв	ал дел	тения п	IK	алы, доп	ускає	емая г	югр	ешность	· >
измер	рител	IЬ- Н	ого ср	едств	a									
в) Це	ена де	лени	ия шк	алы, и	нтерв	ал дел	іения п	IKa	алы, доп	ускае	емая г	югр	ешность)
измер	рител	IЬ- Н	ого ср	едств	а, пре	делы	измереі	ни	ия и изме	рител	пьное	уси	лие.	
10.4	То от	НОСІ	ится і	с унив	epcal	тьны	и средс	тв	вам изме	ерени	я?			
a) Ma	асшта	абны	е лин	ейки,	штані	сен ин	струме	НТ	ъ, микр	ометр	оичес	кие	И	
инди	катор	эные	инст	румент	ГЫ									
б)Ш	Ітанге	енци	ркулі	ь, штан	нгензу	убоме	p							
в) Шт	танге	н гл	убинс	мер, м	икро	метр.								

co

Ответы к тестам.

Номер вопроса	Тест 1	Тест 2
1	1 рабочие энергетические	Силами трения
2	А -3 Б -1 В -2	A
3	Звеньев	Крученая
	Кинематических пар	хлопчатобумажного
4	A	Б
5	Б	Номинальному Отклонения
6	A	Передаточное число
7	Б	Γ
8	Окружности Половины, 2мм	В
9	Цапфами	В
10	В	A

2. Типовые задания в тестовой форме для дифференцированного зачёта.

Вариант I.

Внимательно прочитайте задание. Выберите и обведите один правильный ответ. Помните: на выполнение одного вопроса отводится не более 1,5 минут. Всего на выполнение задания отводится 45 минут.

- 1. Любой предмет или набор предметов производства, подлежащих изготовлению на предприятии называется:
- а) изделием.
- б) деталью.
- в) сборочной единицей.
- г) узлом.
- 2. Соединения, которые нельзя разобрать без повреждения соединяемых леталей.
- а) заклепочные соединения.
- б) соединения с зазором.
- в) шлицевые соединения.
- г) шпоночные соединения.
- 3. Если точка, образующая винтовую линию, вращается по часовой стрелке, удаляясь вдоль оси от наблюдателя, то ее называют:
- а) правой винтовой линией.
- б) левой винтовой линией.
- в) гиперболой.
- г) синусоидой.
- 4. Резьба, которая выполняется на цилиндрической или конической поверхности стержня и является охватываемой поверхностью называется:
- а) наружной.
- б) внутренней.
- в) многозаходной.
- г) трапецеидальная.
- 5. Расстояние по линии, параллельной оси резьбы, между любой исходной средней точкой на боковой стороне резьбы и средней точкой, полученной при перемещении исходной точки по винтовой линии на угол 360° называется:
- а) профилем резьбы.
- б) ходом резьбы.
- в) углом профиля резьбы d.
- г) не доводом резьбы.

- 6. Разъемное соединение, выполняемое с помощью резьбовых крепежных деталей (винтов, болтов, шпилек, гаек или резьбы, нанесенной непосредственно на соединяемые детали называется:
- а) резьбовым.
- б) шпоночным.
- в) болтовым.
- г) шпилечным.
- 7. Деталь с резьбовым отверстием навинчиваемая на винт и имеющая форму, приспособленную для захвата ключем или рукой называется:
- а) шпонкой.
- б) гайкой.
- в) болтом.
- г) шурупом.
- 8. Деталь, устанавливаемая в пазах двух соединяемых деталей для передачи крутящего момента это:
- а) шпонка.
- б) шпилька.
- в) гайка.
- г) шайба.
- 9. В каких соединениях, способных передавать крутящий момент и осевую нагрузку, применяются клиновые шпонки:
- а) напряженных.
- б) ненапряженных.
- в) неподвижных.
- г) плотнопрочных.
- 10. Соединения, используемые для передачи крутящего момента, а также для перемещения деталей вдоль оси вала:
- а) шлицевые соединения.
- б) шпоночные соединения.
- в) болтовые соединения.
- г) с натягом.
- 11. Стандартные шлицевые соединения могут иметь следующие профили шлица:
- а) прямобочный.
- б) круглобокий.
- в) профильный.
- г) синусоидальный.
- 12. В конструкциях, работающих под действием значительных ударных и вибрационных нагрузок, в случаях, когда недопустима сварка из-за опасности отпуска термообработанных деталей и при использовании не свариваемых материалов применяют:
- а) заклепочные соединения
- б) шпоночное соединение.
- в) трубное соединение.
- г) прочные соединения

13. По назначению различают следующие заклепочные швы:

- а) Низкопрочные.
- б) плотные.
- в) высокопрочные.
- г) вибропрочные.

14. Процесс получения неразъемного соединения материалов при нагреве ниже температуры их плавления посредством заполнения зазора между ними расплавленным металлом называется:

- а) пайкой.
- б) сваркой.
- в) склеиванием.
- г) наплавкой.

15. Припои в зависимости от температуры плавления делятся на:

- а) среднеплавкие.
- б) тугоплавкие.
- в) встык.
- г) внахлестку.

16. Движение оси одного элемента механизма к другому осуществляется с помощью различных деталей, совокупность которых называется:

- а) передачей.
- б) подачей.
- в) кинематической парой.
- г) агрегатом.

17. Зубчатые передачи центры колес, которых находятся с разных сторон от зоны контакта, называются:

- а) передачи с внешним зацеплением.
- б) передачи с внутренним зацеплением.
- в) передачи Новикова.
- г) шевронные.

18. По наклону зубьев различают зубчатые передачи:

- а) шевронные.
- б) винтовые.
- в) эвольвентные.
- г) прямобочные.

19. Зубчатая передача, которая применяется для передачи вращения от одного вала к другому, когда их оси параллельны называется:

- а) цилиндрическая.
- б) коническая.
- в) реечная.
- г) палочная.

20. Передачу между валами, оси которых пересекаются, осуществляют при помощи:

- а) конических зубчатых колес
- б) цилиндрических зубчатых колес.
- в) червячных передач.
- г) передачи Новикова.

21. Передачи, предназначенные для передачи вращения от ведущего вала к ведомому валу, когда их оси скрещиваются, называются:

- а) цилиндрическими.
- б) червячными.
- в) реечными.
- г) косозубыми.

22. Передачи в которых движение от ведущего вала к ведомому передаётся благодаря силам трения являются:

- а) зубчатыми.
- б) фрикционными.
- в) червячными.
- г) цепными.

23. По виду передач редукторы подразделяются на:

- а) зубчатые.
- б) силовые.
- в) упругие.
- г) пластинчатые.

24. По виду деформации и условиям работы различают пружины:

- а) сжатия.
- б) скоса.
- в) среза.
- г) сдвига.

25. По форме пружины бывают:

- а) вибрационные.
- б) цилиндрические.
- в) объёмные.
- г) шарообразные.

26. Рессоры изготавливают из:

- а) хромоникелевых сталей.
- б) хромомарганцовистых сталей.
- в) кремнеоловянистых сталей.
- г) оловосвинцовистых сталей.

27. Готовые детали, которые можно использовать без дополнительной обработки при сборке узла или машины называются:

- а) незаменимыми.
- б) подлежащими восстановлению.
- в) взаимозаменяемыми.
- г) негодными.

28. Размер полученный в результате непосредственного измерения с допустимой погрешностью называется:

- а) номинальным размером.
- б) допустимым размером.
- в) действительным размером.
- г) верхним предельным отклонением.
- 29. Характер соединения деталей определяемый величиной получающихся в нём зазоров или натягов называется:
- а) допуском.
- б) натягом.
- в) предельным отклонением.
- г) посадкой.

30. Штангенинструменты являются измерительными инструментами:

- а) оптическими.
- б) электрическими.
- в) механическими.
- г) оптико-механическими.

Вариант 2.

Внимательно прочитайте задание. Выберите и обведите один правильный ответ. Помните: на выполнение одного вопроса отводится не более 1,5 минут. Всего на выполнение задания отводится 45 минут.

- 1. Изделие, изготовленное из однородного по наименованию и марке материала без применения сборочных операций, называется:
- а) деталью.
- б) комплектом.
- в) комплексом.
- г) механизмом.
- 2. Соединения, которые можно многократно собирать и разбирать без повреждения соединяемых деталей:
- а) разъемные соединения
- б) соединения с натягом
- в) клеевые соединения
- г) соединения пайкой
- 3. Деталь предназначенная только для поддерживания вращающихся деталей называется:
- а) шпонкой
- б) осью
- в) штифтом
- г) валом
- 4. Две подвижно соединённые детали образуют:
- а) рабочую пару
- б) кинематическую пару

- в) подвижную пару
- г) неразрывную пару
- 5. Резьба, которая выполняется на цилиндрической или конической поверхности отверстия и является охватывающей поверхностью называется:
- а) однозаходной
- б) наружной
- в) внутренней
- г) крепежной
- 6. Расстояние по линии, параллельной оси резьбы, между средними точками ближайших одноименных боковых сторон ее профиля, лежащими в одной осевой плоскости, называется:
- а) шагом резьбы р
- б) ходом резьбы.
- в) высотой профиля
- г) недорезом
- 7. Муфты соединяющие друг с другом валы и передающие при этом крутящий момент являются:
- а) отводными
- б) угловыми
- в) приводными
- г) параллельными
- 8. Шпонки различают по форме:
- а) призматические
- б) треугольные
- в) пирамидальные
- г) шарообразные
- 9. В каких соединениях, передающих только крутящий момент, применяются призматические и сегментные шпонки:
- а) напряженных
- б)ненапряженных
- в) подвижных
- г) неподвижных
- 10. Призматические шпонки разделяются на:
- а) обыкновенные
- б) направляющие
- в) сегментные
- г) тангенциальные
- 11. Шлицевое соединение какого профиля имеет более высокую прочность?
- а) треугольного
- б) эвольвентного
- в) прямобочного
- г) трапециидального

12. По каким параметрам осуществляется центрирование шлицевых соелинений?

- а) по боковым сторонам шлицев
- б) по наружному или внутреннему диаметру
- в) по оси вала
- г) по оси отверстия

13. Стержень цилиндрической формы с закладной головкой на одном конце называется:

- а) заклепкой
- б) шпонкой
- в) клином
- г) штифтом

14. По характеру взаимного расположения соединяемых деталей различают следующие заклепочные швы:

- а) в нахлестку
- б) однорядные
- в) многорядные
- г) параллельные

15. Металл или сплав, вводимый в зазор между соединяемыми деталями и имеющий более низкую температуру плавления по сравнению с материалом соединяемых деталей, называется:

- а) приваром
- б) припоем
- в) расплавом
- г) проваром

16. Передачи, которые служат для передачи вращательного движения от одного вала к другому или для преобразования вращательного движения в поступательное называется:

- а) шарикоподшипниковыми
- б) зубчатыми
- в) пружинными
- г) рессорными

17. Зубчатые передачи, когда центры колес расположены по одну сторону от зоны контакта называются:

- а) передачи с внешним зацеплением
- б) передачи с внутренним
- зацеплением
- в) коническая передача
- г) передача трением

18. Укажите, у каких передач оси валов скрещиваются:

- а) у цилиндрических
- б) у конических
- в) у червячных г)
- у планитарных

19. По форме профиля зубьев зубчатые передачи различают:

а) эвольвентные

- б) треугольные
- в) тихоходные
- г) среднескоростные

20. Для преобразования вращательного движения в поступательное и наоборот применяется:

- а) червячная передача
- б) реечная передача
- в) передача Новикова
- г) коническая передача

21. Ременная передача является передачей:

- а) зацеплением
- б) скольжением
- в) трением
- г) качением

22. Отношение угловой скорости ведомого звена к ведущему называется:

- а) передаточным числом
- б) передаточным звеном
- в) передаточным отношением
- г) коэффициентом полезного действия

23. Детали (упругие элементы), которые под воздействием нагрузки изменяют свою форму, а после ее снятия, возвращаются в исходное состояние, называются;

- а) пружинами
- б) резьбами
- в) шпонками
- г) штифтами

24. В транспортных машинах пружины являются:

- а) элементами виброизоляции
- б) гасящим элементом
- в) тормозным элементом
- г) скоростным элементом

25. Пружины изготавливают из:

- а) марганцовокислых сталей
- б) хромованадиевых сталей
- в) кремниевоникелевых сталей
- г) чугунов

26. По виду деформации и условиям работы различают пружины:

- а) среза
- б) сдвига.
- в) растяжения.
- г) скоса.

27. Степень соответствия формы и размеров деталей при которой не нарушается правильная сборка механизма называется:

- а) достаточной точностью.
- б) необходимой точностью.
- в) действительным размером.

- г) номинальным размером.
- 28. Основной размер определённый исходя из функционального назначения детали и служащий началом отсчета отклонений называется: а) предельным размером.
- б) действительным размером.
- в) номинальным размером
- г) предельным отклонением.
- 29. Положительная разность между размерами отверстия и вала создающая свободу относительного перемещения сопрягаемых деталей это:
- а) натяг.
- б) посадка.
- в) зазор.
- г) присадка.
- 30. Размер шеек коленчатого вала ДВС определяют:
- а) штангенциркулем.
- б) нутромером.
- в) микрометром.
- г) линейкой.

Вариант 3.

Внимательно прочитайте задание. Выберите и обведите один правильный ответ. Помните: на выполнение одного вопроса отводится не более 1,5 минут. Всего на выполнение задания отводится 45 минут.

- 1. Любой предмет или набор предметов производства, подлежащих изготовлению на предприятии называется:
- а) узлом.
- б) деталью.
- в) сборочной единицей.
- г) изделием.
- 2. Соединения, которые можно многократно собирать и разбирать без повреждения соединяемых деталей:
- а) сварочные соединения.
- б) клеевые соединения.
- в) разъёмные соединения.
- г) соединения пайкой.
- 3. Если точка, образующая винтовую линию, вращается против часовой стрелки, удаляясь вдоль оси от наблюдателя, то ее называют:
- а) правой винтовой линией.
- б) левой винтовой линией.
- в) прямой линией.
- г) параболой.
- 4. Резьба, которая выполняется на цилиндрической или конической по-

верхности отверстия и является охватывающей поверхностью называется:

- а) однозаходной
- б) наружной
- в) внутренней
- г) крепежная
- 5. Расстояние по линии, параллельной оси резьбы, между любой исходной средней точкой на боковой стороне резьбы и средней точкой, полу-ченной при перемещении исходной точки по винтовой линии на угол 360° называется:
- а) профилем резьбы
- б) ходом резьбы
- в) углом профиля резьбы
- г) не доводом резьбы
- 6. Детали которые не только поддерживают вращающиеся детали но и передают крутящий момент называются:
- а) оси.
- б) штифты.
- в) валы.
- г) муфты.
- 7. Винт в сборе с гайкой называется:
- а) шпилькой.
- б) болтом.
- в) штифтом.
- г) гровером.
- 8. Шпонки различают по форме:
- а) шарообразные.
- б) сегментные
- в) треугольные
- г) пирамедальные
- 9.В соединениях, способных передавать крутящий момент и осевую нагрузку, применяются:
- а) круглые шпонки.
- б)клиновые шпонки.
- в) сегментные шпонки.
- г) простые призматические шпонки.
- 10. Призматические шпонки разделяются на:
- а) напряжённые.
- б) направляющие.
- в) сегментные.
- г) монтажные.
- 11. Опоры для вращающихся деталей работающих в условиях относительного трения поверхности цапфы по поверхности вкладыша назы-вают:

- а) подшипниками качения.
- б) подшипниками трения.
- в) подшипниками скольжения.
- г) муфтами.

12. По каким параметрам осуществляется центрирование шлицевых соединений?

- а) по боковым сторонам шлицев.
- б) по оси вала.
- в) по внутреннему диаметру.
- г) по оси отверстия.

13. По назначению различают следующие заклепочные швы:

- а) стыковые.
- б) многорядные.
- в) прочноплотные
- г) параллельные.

14. По характеру взаимного расположения соединяемых деталей различают следующие заклепочные швы:

- а) нахлесточные
- б) плотные.
- в) высокопрочные.
- г) крупнозернистые

15. Припои в зависимости от температуры плавления делятся на:

- а) с косым срезом.
- б) тугоплавкие
- в) среднеплавкие.
- г) внахлестку

16. Передачи, которые служат для передачи вращательного движения от одного вала к другому или для преобразования вращательного движения в поступательное называется:

- а) шарикоподшипниковыми
- б) пружинными.
- в) зубчатыми.
- г) мультипликаторами.

17. Зубчатые передачи центры колес, которые находятся с разных сторон от зоны контакта, называются:

- а) передачи с внешним зацеплением
- б) Передачи с внутренним зацеплением
- в) цепными передачами.
- г) ременными передачами.

18. Укажите, у каких передач оси валов пересекаются:

- а) у червячных.
- б) у гипоидных.
- в) у конических.
- г) у цилиндрических.

19. Зубчатая передача, которая применяется для передачи вращения от одного вала к другому когда их оси параллельны называется:

- а) цилиндрическая.
- б) коническая.
- в) реечная.
- г) гипоидная.

20. Для преобразования вращательного движения в поступательное и наоборот применяется:

- а) червячная передача.
- б) передача винт-гайка.
- в) косозубая передача.
- г) передача Новикова.

21. Передачи, предназначенные для передачи вращения от ведущего вала к ведомому валу, когда их оси скрещиваются называются:

- а) цилиндрическими.
- б) червячными.
- в) реечными.
- г) эвольвентными.

22. Детали (упругие элементы), которые под воздействием нагрузки изменяют свою форму, а после ее снятия, возвращаются в исходное состояние, называются;

а) пружинами б) резьбами в) шпонками г) шпильками

23. По виду деформации и условиям работы различают пружины:

- а) среза.
- б) сжатия.
- в) кручения.
- г) изгиба.

24. Пружины изготавливают из:

- а) марганцовокислых сталей
- б) чугунов.
- в) кремниевоникелевых сталей
- г) хромованадиевых сплавов.

25. По форме пружины бывают:

- а) вибрационные.
- б) цилиндрические.
- в) объёмные.
- г) шарообразные.

26. Степень соответствия формы и размеров деталей при которой не нарушается правильная сборка механизма называется:

- а) достаточной точностью.
- б) необходимой точностью.
- в) действительным размером.
- г) номинальным размером.

27. Готовые детали, которые можно использовать без дополнительной

обработки при сборке узла или машины называются:

- а) незаменимыми.
- б) подлежащими восстановлению.
- в) взаимозаменяемыми.
- г) негодными.

28. Основной размер определённый исходя из функционального назначения детали и служащий началом отсчета отклонений называется:

- а) предельным размером.
 - б) действительным размером.
 - в) номинальным размером
 - г) предельным отклонением

29. Размер полученный в результате непосредственного измерения с допустимой погрешностью называется:

- а) номинальным размером.
- б) допустимым размером.
- в) действительным размером.
- г) верхним предельным отклонением

30. Штангенинструменты являются измерительными инструментами:

- а) оптическими.
- б)механическими.
- в) электрическими.
- г) оптико-механическими

Вариант 4.

Внимательно прочитайте задание. Выберите и обведите один правильный ответ. Помните: на выполнение одного вопроса отводится не более 1,5 минут. Всего на выполнение задания отводится 45 минут.

1. Изделие, изготовленное из однородного по наименованию и марке материала без применения сборочных операций, называется:

- А) комплексом.
- Б) комплектом.
- В) деталью.
- Г) сборочной еденицей.

2. Соединения, которые можно разобрать без повреждения соединяемых деталей

- А) заклепочные соединения
- Б) неразъемные соединения
- В) соединения с натягом
- Г) шлицевые соединения

3. Пространственная кривая линия, которую можно представить как траекторию точки, одновременно участвующей в двух движениях:

А) винтовая линия.

Б) гипербола.
В) парабола.
Г) прямая линия.
4. Выступы которые образуются при нарезании резьбы называются:
А) катком.
Б) завитком.
В) витком.
Γ) закруткой.
5. Расстояние по линии, параллельной оси резьбы, между средними точ-
ками ближайших одноименных боковых сторон ее профиля, лежащими
в одной осевой плоскости, называется:
А) шагом резьбы
Б) ходом резьбы
В) высотой профиля
Г) недорезом резьбы
6. Разъемное соединение, выполняемое с помощью резьбовых крепеж-
ных деталей (винтов, болтов, шпилек, гаек или резьбы, нанесенной
непосредственно на соединяемые детали называется:
А) резьбовым
Б) шпоночным
В) штифтовым.
Г) шлицевым.
7. Деталь с резьбовым отверстием навинчиваемая на винт и имеющая
форму, приспособленную для захватаключем или рукой называется:
А) шпонкой.
Б) гайкой.
В) болтом.
Γ) шурупом.
8. Деталь, устанавливаемая в пазах двух соединяемых деталей для пере-
дачи крутящего момента - это:
А) шпонка.
Б) шпилька.
В) гайка.
Γ) винт.
9. В соединениях, передающих крутящий момент и осевую нагрузку
применяют шпонки:
А) круглые.

же для перемещения деталей вдоль оси вала:

10. Соединения, используемые для передачи крутящего момента, а так-

Б) сегментные. В) клиновые.

Г) призматические.

- А) шлицевые соединения.
- Б) шпоночные соединения.
- В) болтовые соединения.
- Г) резьбовые соединения.
- 11. Число зубьев шлицевого соединения определяется:
- А) нагрузкой.
- Б) условиями работы.
- В) профилем.
- Г) смазкой.
- 12. Вконструкция, работающих под действием значительных ударных и вибрационных нагрузок, в случаях, когда недопустима сварка из-за опасности отпуска термообработанных деталей и при использовании не свариваемых материалов применяют:
- А) заклепочные соединения.
- Б) шпоночное соединение.
- В) трубное соединение.
- Г) клеевые соединения.
- 13. Стержень цилиндрической формы с закладной головкой на одном конце называется:
- А) заклепкой.
- Б) шпонкой.
- В) клином.
- Г) винтом
- 14. Процесс получения неразъемного соединения материалов при нагреве ниже температуры их плавления посредством заполнения зазора
- между ними расплавленным металлом называется:
- А) пайкой.
- Б) сваркой.
- В) склеиванием.
- Г) скруткой
- 15. Металл или сплав, вводимый в зазор между соединяемыми деталями и имеющий более низкую температуру плавления по сравнению с материалом соединяемых деталей, называется:
- А) припоем.
- Б) приваром.
- В) раствором.
- Γ) проваром.
- 16. Движение оси одного элемента механизма к другому осуществляется с помощью различных деталей, совокупность которых называется:
- А) передачей
- Б) подачей.
- В) отдачей.
- Г) раздачей.
- 17. Зубчатые передачи, когда центры колес расположены по одну сторо-

ну от зоны контакта называются:

- А) передачи с внешним зацеплением.
- Б) передачи с внутренним зацеплением.
- В) передачей Новикова.
- Г) косозубой передачей.

18. по наклону зубьев различают зубчатые передачи:

- А) прямозубые
- Б) прямобочные.
- В) кособочные.
- Г) эвольвентные.

19. По форме профиля зубьев зубчатые передачи различают:

- А) эвольвентные
- Б) быстроходные
- В) среднескоростные.
- Г) тихоходные

20. Передачу между валами, оси которых пересекаются, осуществляют при помощи:

- А) конических зубчатых колес.
- Б) цилиндрических зубчатых колес.
- В) косозубых зубчатых колес.
- Г) прямозубых зубчатых колёс.

21. Передачи, предназначенные для передачи вращения от ведущего вала к ведомому валу, когда их оси скрещиваются, называются:

- А) цилиндрическими.
- Б) червячными.
- В) реечными.
- Г) косозубыми.

22.Передачи в которых движение от ведущего вала к ведомому передаётся благодаря силам трения являются:

- А) зубчатыми.
- Б) фрикционными.
- В) червячными.
- Г) цепными.

23. По виду деформации и условиям работы различают пружины:

- А) среза.
- Б) сжатия.
- В) кручения.
- Г) изгиба.

24. По виду деформации и условиям работы различают пружины:

- А) сжатия.
- Б) скоса.
- В) среза.
- Γ) сдвига.

25. По форме пружины бывают:

- А) вибрационные.
- Б) цилиндрические.
- В) объёмные.
- Г) шарообразные.

26. Рессоры изготавливают из:

- А) хромоникелевых сталей.
- Б) хромомарганцовистых сталей.
- В) кремнеоловянистых сталей.
- Г) оловосвинцовистых сталей.

27. Готовые детали, которые можно использовать без дополнительной обработки при сборке узла или машины называются:

- А) незаменимыми.
- Б) подлежащими восстановлению.
- В) взаимозаменяемыми.
- Г) негодными.

28. Основной размер определённый исходя из функционального назначения детали и служащий началом отсчета отклонений называется:

- А) предельным размером.
- Б) действительным размером.
- В) номинальным размером
- Г) предельным отклонением.
- 29. Положительная разность между размерами отверстия и вала создающая свободу относительного перемещения сопрягаемых деталей это:
- А) натяг.
- Б) посадка.
- В) зазор.
- Г) присадка.

30. Размер шеек распределительного вала определяют:

А) штангенциркулем.Б) нутромером. В) индикатором Г) микрометром.

Эталоны ответов.

		Варианты			
		1	2	3	4
Вопросы	1	A	A	Γ	В
	2	A	A	В	Γ
	3	A	Б	Б	A
	4	A	Б	В	В
	5	Б	В	Б	A
	6	A	A	В	A
	7	Б	В	Б	Б
	8	A	A	Б	A
	9	Б	Б	Б	В
	10	A	Б	Б	A
	11	A	Б	В	A
	12	A	Б	В	A
	13	Б	A	В	A
	14	A	A	A	A
	15	Б	Б	Б	A
	16	Б	Б	В	Б
	17	A	Б	A	Б
	18	A	В	В	A
	19	A	A	A	A
	20	A	Б	Б	A
	21	Б	A	Б	Б
	22	Б	В	A	Б
	23	A	A	Б	Б
	24	A	A	Γ	A
	25	Б	Б	Б	Б
	26	Б	В	Б	Б
	27	В	Б	В	В
	28	В	В	В	В
	29	Γ	В	В	В
	30	В	В	Б	Γ

Критерии оценивания ответов на теоретические вопросы:

Оценка «5» (отлично) - выставляется обучающимся, которые:

- 1) показали усвоение всего объема материала в соответствии с программой обучения;
- 2) проявили умение выделять главное в усвоенном материале, делать обобщения и выводы;
- 3) осмысленно применяли полученные знания при приведении примеров, использовании наглядных материалов и плакатов;
- 4) не допускали ошибок при воспроизведении знаний;
- 5) без затруднений давали ответы на видоизмененные вопросы, на которые нет прямых ответов в учебной литературе.

Оценка «4» (хорошо) - выставляется обучающимся, которые:

- 1) показали усвоение основного объема материала в соответствии с программой обучения;
- 2) проявили умение отвечать на поставленные вопросы;
- 3) могли применить полученные знания при приведении примеров, использовании наглядных материалов и плакатов;
- 4) допускали незначительные ошибки при воспроизведении знаний, которые легко устраняли с помощью дополнительных вопросов;
- 5) проявили некоторые затруднения только при ответах на видоизмененные вопросы, на которые нет прямых ответов в учебной литературе.

Оценка «3» (удовлетворительно) - выставляется обучающимся, которые:

- 1) показали усвоение основного объема материала в соответствии с программой обучения, но испытывали затруднения при его самостоятельном воспроизведении и требовали наводящих вопросов;
- 2) предпочитали в основном отвечать на вопросы воспроизводящего характера;
- 3) проявили посредственное умение применять полученные знания при при ведении примеров, использовании наглядных материалов и плакатов;
- 4) допускали ошибки при воспроизведении знаний, которые устраняли толь- ко с помощью дополнительных вопросов;
- 5) проявили определенные затруднения при ответах на видоизмененные вопросы, на которые нет прямых ответов в учебной литературе.

Оценка «2» (неудовлетворительно) - выставляется обучающимся, которые:

1) показали знание отдельных моментов из основного объема материала в соответствии с программой обучения, и самостоятельное воспроизведение их требовало наводящих вопросов;

- 2) проявили затруднения даже при предоставлении ответов на вопросы воспроизводящего характера;
- 3) не умели применять полученные знания при приведении примеров, использовании наглядных материалов и плакатов;
- 4) не могли воспроизвести знания.